

# X-BOND MS-K88

## Express

### specialno lepilo



- > za kombinirano lepljenje različnih materialov
- > trajno elastična masa z izredno visoko prijemno trdnostjo
- > odličen oprijem brez uporabe veznega sloja
- > izredno visoka začetna adhezija



#### Opis izdelka

Visokokakovostno, 1 komponentno, trajno elastično lepilo, ki temelji na najnovejši MSP tehnologiji. Produkt ne vsebuje vode, topil, silikona, izocianata in halogena, možno ga je prebarvati, je UV stabilen in odporen na atmosferske vplive. X - BOND MS - K88 EXPRESS je trajno elastična masa, ki preprečuje prenos strižnih sil na podlago. Univerzalno lepilno tesnilna masa, primerna za vpojne, kakor tudi za gladke, nevpojne površine. Primerno za zunanjo in notranjo uporabo na sledečih podlagah ali izvedbah:

- Kot gradbeno lepilo za lepljenje toplotno izolacijskih materialov, kot npr.: stiropor ali kamena volna na beton, steklo, opeko in kovino.
- Primeren je tudi za lepljenje Murexin Uni plošč.
- Za lepljenje keramičnih in kamnitih oblog, okenskih polic, lesa in parketa na različnih površinah.
- Nadaljnja področja uporabe: gradnja kontejnerjev, gradnja zračnikov in klimatskih naprav, sendvič paneli, področje akustike, za lahko in suho montažno gradnjo, ladjedelništvo, gradnjo vozil in kabin, za tirna vozila, oglaševalska tehnika, vodovodne inštalacije.
- Primerno tudi za talno gretje.
- Ni primerno za nanos na bitumenske materiale in polipropilen!

Za pospešitev strjevanja predlagamo da površino predhodno navlažite z vodo.

#### Oblika pri dobavi:

| Embalaža         | Zunanja embalaža | Paleta       |
|------------------|------------------|--------------|
| 0.29 L / KARTUŠA | 12               | 1200 KARTUŠA |

#### Skladiščenje in rok trajanja:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo 365 dni.

## Navodila za uporabo

### Priporočeno orodje:

Ročna pištola, pištola za nanos pod pritiskom, pištola za kartuše. Vsa orodja je takoj po končani uporabi potrebno očistiti s špiritom ali s čistilnimi robčki R 500. Strjeni material se lahko odstrani le mehansko.

### Vgradnja:

Pri vgradnji je potrebno lepilno tesnilno maso nanesti na podlago z uporabo ustreznega orodja - odvisno od namena uporabe. Čas polaganja je ca. 5 - 10 min. Po prilepljenju željenega materiala, je potrebno trdno pritisniti ali potrkati po podlagi. Pri nizkih temperaturah se čas strjevanja upočasni. Nadaljnja obdelava:

Material je potrebno zaščititi pred mehanskimi obremenitvami, dokler se popolnoma ne strdi. Po končanem strjevanju se vidne fuge lahko prebarvajo s premazi na osnovi lateksa ali polakirajo. Pri barvanju z notranjimi disperzijskimi ali fasadnimi barvami, je fuge potrebno predhodno impregnirati z DX9 (nerazredčenim).

Med lepljenjem in strjevanjem materiala mora biti temperatura podlage in samega lepila nad 5 ° C. Relativna zračna vlažnost mora biti med 35 in 90 %.

Produkt ni primeren za PPR, akrilno steklo, teflon, bitumen in podlage, ki vsebujejo vosek. Ni primeren za gradnjo akvarijev. Produkt lahko porumeni!

## Tehnični podatki

|                              |                                                                                             |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kemična osnova               | MS - Polimer                                                                                |
| Barva                        | bela                                                                                        |
| Poraba                       | odvisna od podlage in vrste uporabe                                                         |
| Čas polaganja                | ca. 10 min.                                                                                 |
| Natezna trdnost              | 2,2 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)                                                           |
| Trdota po Shoru D            | ca. 58                                                                                      |
| Natezna raztegljivost        | 335% (DIN 53504)                                                                            |
| Temperaturna obstojnost      | -40°C do +100°C v strjenem stanju                                                           |
| Temperatura pri vgradnji     | +5°C do maks. +40°C                                                                         |
| Konsistenca                  | pastozno stabilna                                                                           |
| Specifična teža              | 1,57 g/cm <sup>3</sup>                                                                      |
| Dovoljena možnost raztezanja | +/- 20%                                                                                     |
| Modul 100%                   | 1,4 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)                                                           |
| Naknadna obdelava z barvo    | po končanem strjevanju (barve z alkidno smolo - predhodno je potrebno izvesti testno polje) |

## Podlaga

### Primerne podlage:

Običajne mineralne podlage  
Cementni estrihi in betonska tla  
Kalcijev sulfatni estrihi

## Polaganje talnih oblog

Lesene podlage

Suhi estrihi

Podlage izravnave z izravnalnimi masami

V kolikor je podlaga v skladu z ÖNORM, izvedba veznega sloja ni potrebna. Podlage, ki so bile izravnave z izravnalnimi masami je potrebno predhodno prebrusiti. Kovinske podlage je po potrebi potrebno zbrusiti ali razmastiti. V primeru močno vpojne podlage je priporočljivo nanesti MUREXIN PRIMER PU 5 ali MUREXIN LF 1.

X - BOND MS - K88 ima odličen oprijem tudi na rahlo vlažno podlago, brez predhodne obdelave podlage.

Podlaga mora biti suha, trdna, nezmrzljena, stabilna in očiščena prahu, umazanije, olja, maščob, sredstev za razopaženje in nesprijetih delcev. Pregledana naj bo v skladu z veljavnimi nacionalnimi in evropskimi standardi, ter smernicami za graditev objektov in sprejetimi pravili splošne gradbene prakse.

## Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in/ali vlažnosti zraka se lahko lastnosti materiala bistveno spremenijo.
- Materiale pred obdelavo ustrezno temperirajte!
- Za ohranjanje lastnosti izdelkov ni dovoljeno primešati drugih materialov!
- Količine dodane vode ali podatke o redčenju je treba izjemno natančno upoštevati!
- Niansirane izdelke je treba pred uporabo preveriti glede natančnosti barve!
- Enakost barve je mogoče zagotoviti samo znotraj ene serije.
- Na pripravo barvnega odtenka bistveno vplivajo pogoji okolice.
- Med sestavinami lepila in sredstvi za površinsko obdelavo lahko pride do motečih interakcij.

Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi podlage pod + 15 °C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od +15 do +25 °C.
- Idealno območje vlage v zraku je od 40 do 60 % relativne vlažnosti.
- Večja vlažnost zraka in/ali nižje temperature zavirajo, nižja vlažnost zraka in/ali višje temperature pa pospešujejo sušenje, vezavo in strjevanje.
- Med fazo sušenja, reaktivnosti in strjevanja poskrbite za zadostno prezračevanje; preprečite prepih!
- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje sestavne dele!

Nasveti:

- Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom.
- Upoštevajte tehnične liste vseh izdelkov MUREXIN, uporabljenih v sistemu.
- Za izboljšavo del shranite originalno zapakiran proizvod zadevne serije.

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile ugotovljene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin lahko navedene vrednosti posameznih dobav rahlo odstopajo, kar pa ne vpliva na ustreznost izdelkov.

## Varnostni napotki

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne

pogoje poslovanja najdete na spletu na [www.murexin.si](http://www.murexin.si).